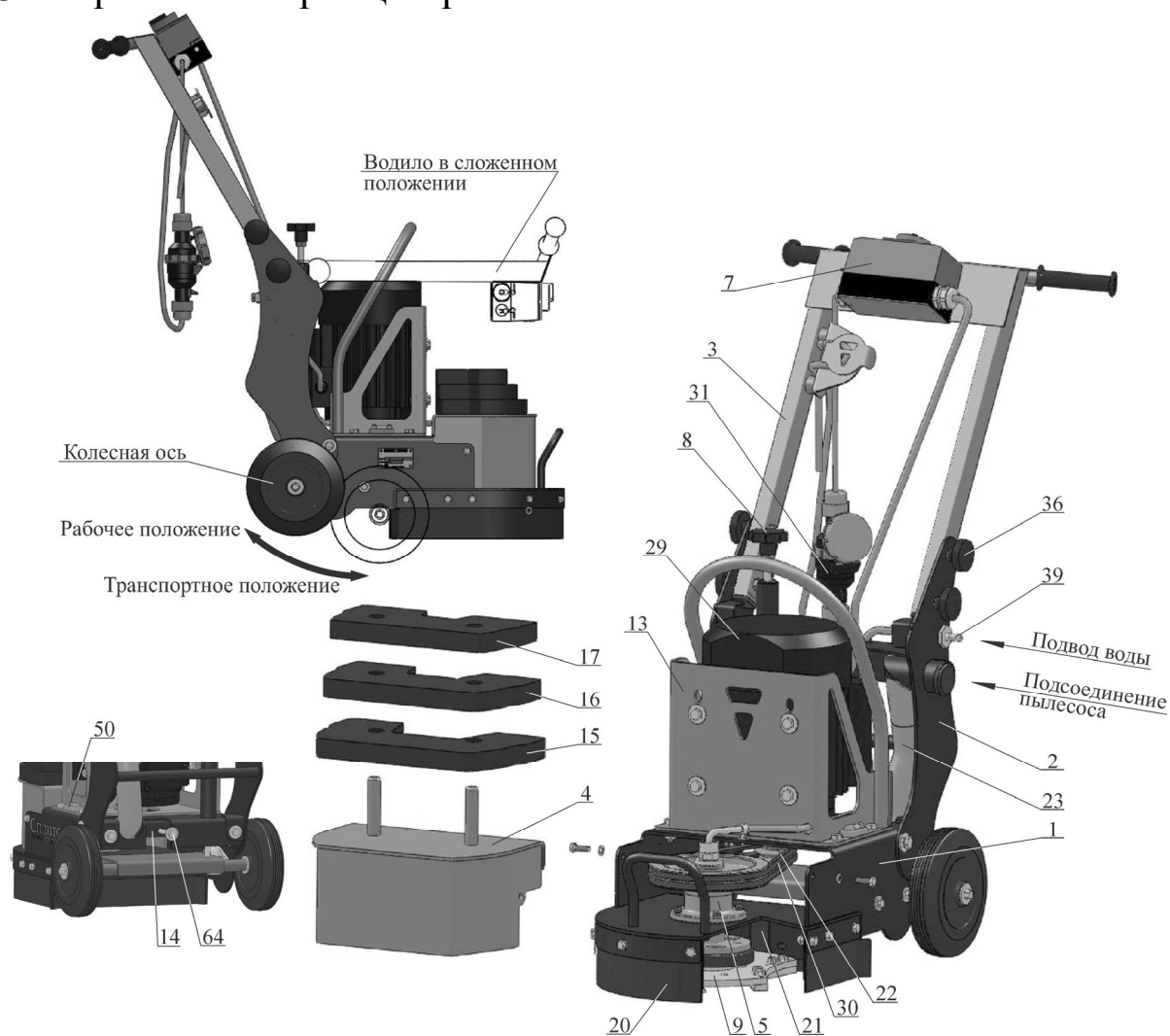


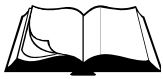


1.3 Устройство и принцип работы

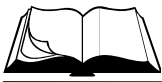


Поз.	Артикул	Наименование	Входит в состав	
			GM-122/4,0	GM-122/2,2
1	135264	Рама GM122-M2.010	+	+
2	135266	Тумба GM122-M2.020	+	+
3	135274	Водило GM122-M2.030	+	+
4	102147	Кожух GM122-M.120	+	+
5	170649	Шпиндель GM122-M2.200	+	+
7	27123	Блок управления 4 кВт БУ4-M.000	+	
	52777	Блок управления 2,2 кВт БУ2,2-M.000		+
8	4357	Винт GM122M.00.100	+	+
9	60863	Траверса шлифовальная GM245.02.000	+	+
13	115117	Кронштейн-траверса GM122-M.140	+	+
14	60858	Натяжитель GM122.120	+	+
15	102134	Груз GM122-M.101	+	+
16	102135	Груз GM122-M.102	+	+
17	102136	Груз GM122-M.103	+	+
20	102139	Фартук GM122-M.106	+	+
21	102140	Фартук GM122-M.107	+	+
22	15319	Шкив GM122M.03.001	+	+
23	60853	Шланг GM122.101	+	+
29	129577	Электродвигатель АДМ 100 S2 IM1081, IP54, N=4кВт, n=3000об/мин	+	
	129450	Электродвигатель АДМЕ 100 LA4 IM1081, N=2,2кВт, n=1500об/мин		+
30	3870	Ремень клиновой AV10x838La, Gates 6271 (SPZ 825)	+	+
31	71822	Силовой разъем (розетка) PCE "Twist" 2142-6 (3P+E 16A 400V IP67)	+	
	107234	Силовой разъем (розетка) PCE "Twist" 2132-6 (2P+E 16A 230V IP67)		+
36	120344	Ручка-фиксатор Ф50M10-25ЧН (Ø50, M10x25), черная	+	+
39	5092	Переходник (штуцер) G-1/2" (внутр.)xØ12(наружн.)	+	+
50	120341	Миниуровень самоклеющийся 2шт, код 16206 "Biltema"	+	+
64	4017	Болт M10-6gx90.88.016 DIN 933	+	+

Рисунок 1 – Устройство машины



- Машина (рисунок 1) представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из несущей рамы поз.1, на которой смонтированы все основные узлы.
 - В задней части рамы находится тумба поз.2, в верхней части которой установлено складное водило поз.3 с резиновыми рукоятками, за которые осуществляется перемещение машины оператором в транспортном и рабочем режимах. Ручки-фиксаторы (или болты М10х30) поз.36 позволяют легко сложить/ разложить водило. Возможность складывания водила существенно сокращает объем и габариты машины, что удобно при ее перевозке на транспорте или хранении (разделы 5.1, 5.2).
 - Двигатель поз.29 установлен на кронштейне поз.13 и имеет возможность, при ослаблении крепежа кронштейна, перемещаться в пазах рамы для регулировки натяжения клиновых ремней поз.30. Точное перемещение обеспечивается натяжителем поз.14 и болтом поз.64. На валу двигателя установлен шкив поз.22.
 - На панели водила поз.3 установлен блок управления поз.7. С помощью него происходит запуск двигателя поз.29 и его останов, в том числе и в экстренной ситуации.
 - В комплект машины входит розетка силовая поз.31. К ней подсоединяется питающий электрический кабель (раздел 1.4).
 - На передней части рамы установлен шпиндель поз.5. Привод рабочего органа – траверса шлифовальная поз.9 – от двигателя осуществляется через клиноременную передачу.
 - Внутри траверсы шлифовальной вмонтирован упругий элемент, позволяющий инструменту плотно прилегать к рабочей поверхности, а также выполняет функцию предохранительной муфты. На лицевой стороне траверсы шлифовальной поз.9 предусмотрены три ложементы для быстрой установки/ замены инструмента (раздел 2.3).
 - Траверса шлифовальная поз.9 и в целом рабочая зона закрыта резиновыми уплотнениями – фартуками поз.20 и 21. Защитные фартуки препятствуют выходу пыли из рабочей зоны (пыль максимально удаляется подсоединенным к патрубку машины пылесосом по специальному шлангу поз.23 (сухое шлифование)) и защищают оператора от вылета осколков и др. частиц из рабочей зоны.
 - Для мокрого шлифования/ полирования на машине предусмотрено место для подсоединения шланга от внешнего источника воды – переходник поз.39 шарового крана. Диаметр ниппеля переходника равен 12мм.
 - Для обеспечения необходимого давления алмазного инструмента на обрабатываемую поверхность машина комплектуется дополнительными грузами поз.15 (масса 11кг), поз.16 (10кг), поз.17 (9кг). Допускается работа без грузов (раздел 2.3).
 - Подвижная задняя колесная ось, установленная на раме поз.1, позволяет легко перевести машину в транспортное и в рабочее положение. Регулировка положения колесной оси в рабочем положении осуществляется с помощью винта поз.8. Поворачивая винт поз.8, необходимо по уровню поз.50 выставить раму машины в горизонтальное положение. Регулировка колесной оси необходима для обеспечения полного прилегания траверсы шлифовальной поз.9 к обрабатываемой поверхности.
 - Над двигателем расположена специальная дуга – место строповки машины при погрузке/выгрузке в транспортное средство.
-



1.4 Блок управления

Блок управления поз.7 (рисунок 2) служит для запуска электродвигателя и для его останова (в том числе при аварийной ситуации), а также предназначен для защиты электродвигателя от короткого замыкания и перегрева обмотки (происходит автоматическое отключение и останов электродвигателя).

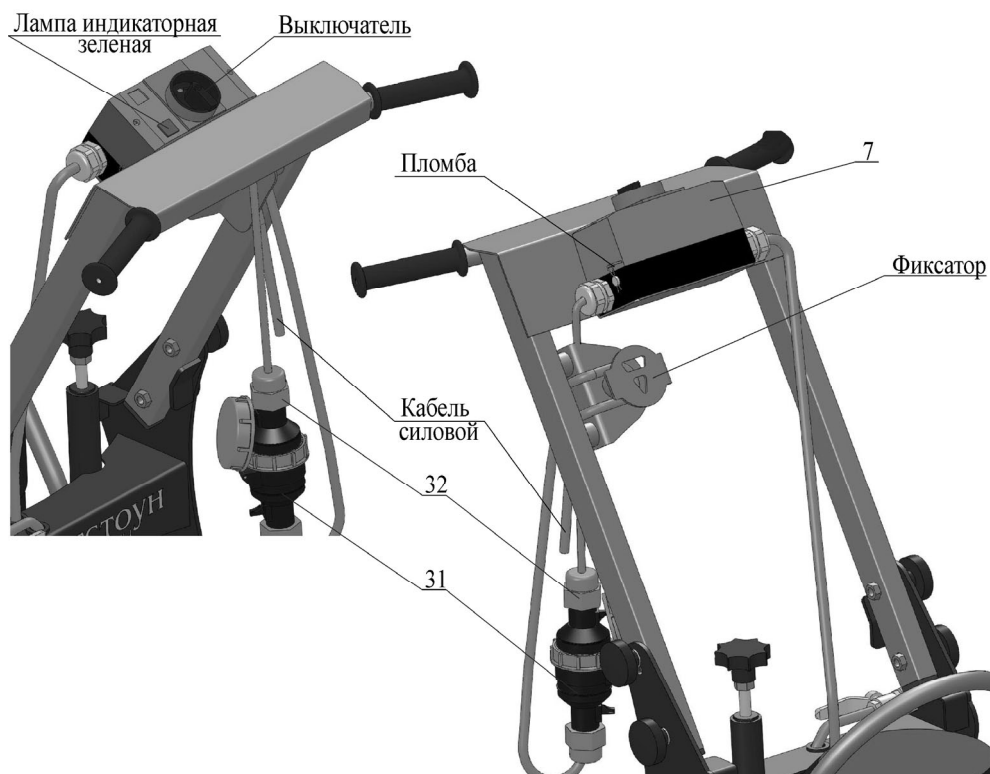
Электрические схемы машин показаны на рисунках 3а, 3б.

Блок управления представляет собой автомат защиты двигателя, встроенный в специальный корпус. В корпус встроена сигнальная лампа зеленого цвета (при подключении машины к электрической сети лампа загорается). По центру корпуса расположен выключатель управления блоком (при повороте выключателя по часовой стрелке происходит запуск электродвигателя, а против часовой стрелки – его останов).

Корпус блока управления опломбирован в двух местах.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае самовольного проникновения внутрь корпуса блока управления

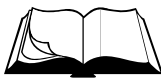


Поз.	Артикул	Наименование	Входит в состав	
			GM-122/4,0	GM-122/2,2
7	27123	Блок управления 4 кВт БУ4-М.000	+	
	52777	Блок управления 2,2 кВт БУ2,2-М.000		+
31	71822	Силовой разъем (розетка) PCE "Twist" 2142-6 (3P+E 16A 400V IP67)	+	
	107234	Силовой разъем (розетка) PCE "Twist" 2132-6 (2P+E 16A 230V IP67)		+
32	71865	Вилка силовая переносная PCE "Twist" 0142-6 (3P+E 16A 400V IP67)	+	
	120340	Вилка силовая переносная PCE "Twist" 0132-6 (2P+E 16A 230V IP67)		+

Рисунок 2 – Блок управления и защиты электродвигателя



ВНИМАНИЕ! При подсоединении розетки поз.31 к переносной вилке поз.32 силовой кабель необходимо закрепить в фиксаторе на водиле машины

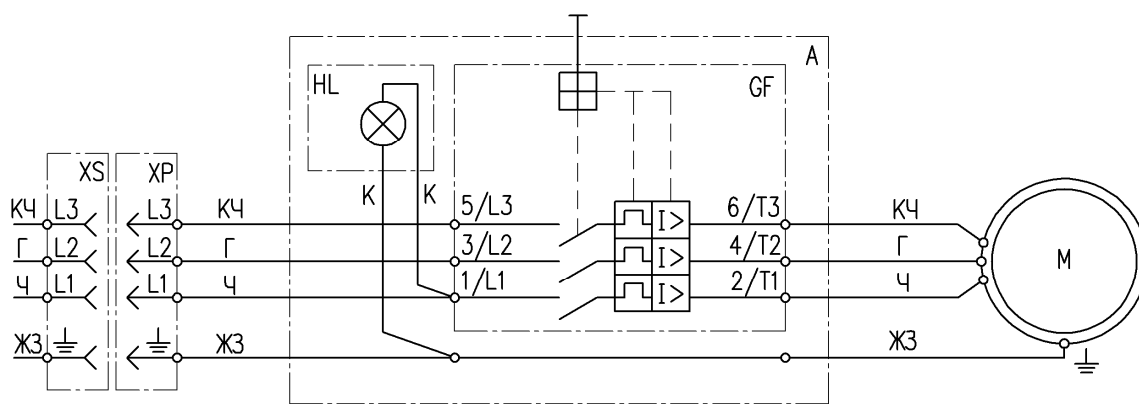


В состав блока управления также входит силовая вилка – разъем для подключения машины к электрической сети. Ее ответная часть - розетка силовая поз.31 - также поставляется в комплекте с машиной. Монтаж силового электрического кабеля к розетке (рисунок 3) осуществляется самостоятельно пользователем. Длина силового кабеля определяется расстоянием от источника питания до максимально удаленного места на территории, где производится работы, плюс 2...3 метра.

С целью предупреждения поломки элементов блока управления от чрезмерного натяжения силового кабеля во время работы или транспортирования машины при подсоединении розетки поз.31 к переносной вилке поз.32 силовой кабель необходимо закрепить в фиксаторе (рисунок 2) на водиле машины.



ВНИМАНИЕ! Все электромонтажные работы должны проводиться специалистом-электриком



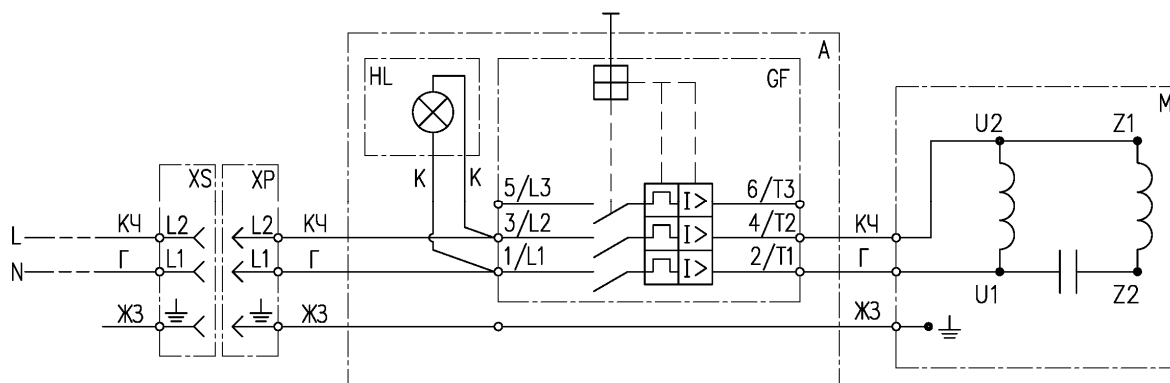
Обозначение цвета проводов

Перечень элементов

Обозначение	Цвет жилы	Контакты
Ч	Черный	L1, T1
Г	Голубой	L2, T2
КЧ	Коричневый	L3, T3
ЖЗ	Желто-зеленый	PE (земля)
К	Красный	L2, L3

Обозначение	Наименование элементов
М	Электродвигатель
GF	Автомат защиты двигателя
HL	Лампа сигнальная неоновая зеленая
XP	Вилка силовая
XS	Розетка силовая

Рисунок 3а – Схема электрическая принципиальная машины GM-122/4,0



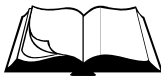
Обозначение цвета проводов

Перечень элементов

Обозначение	Цвет жилы	Контакты
Г	Голубой	L1, T1, U1
КЧ	Коричневый	L2, T2, U2
ЖЗ	Желто-зеленый	PE (земля)
К	Красный	L1, L2

Обозначение	Наименование элементов
М	Электродвигатель
GF	Автомат защиты двигателя
HL	Лампа сигнальная неоновая зеленая
XP	Вилка силовая
XS	Розетка силовая

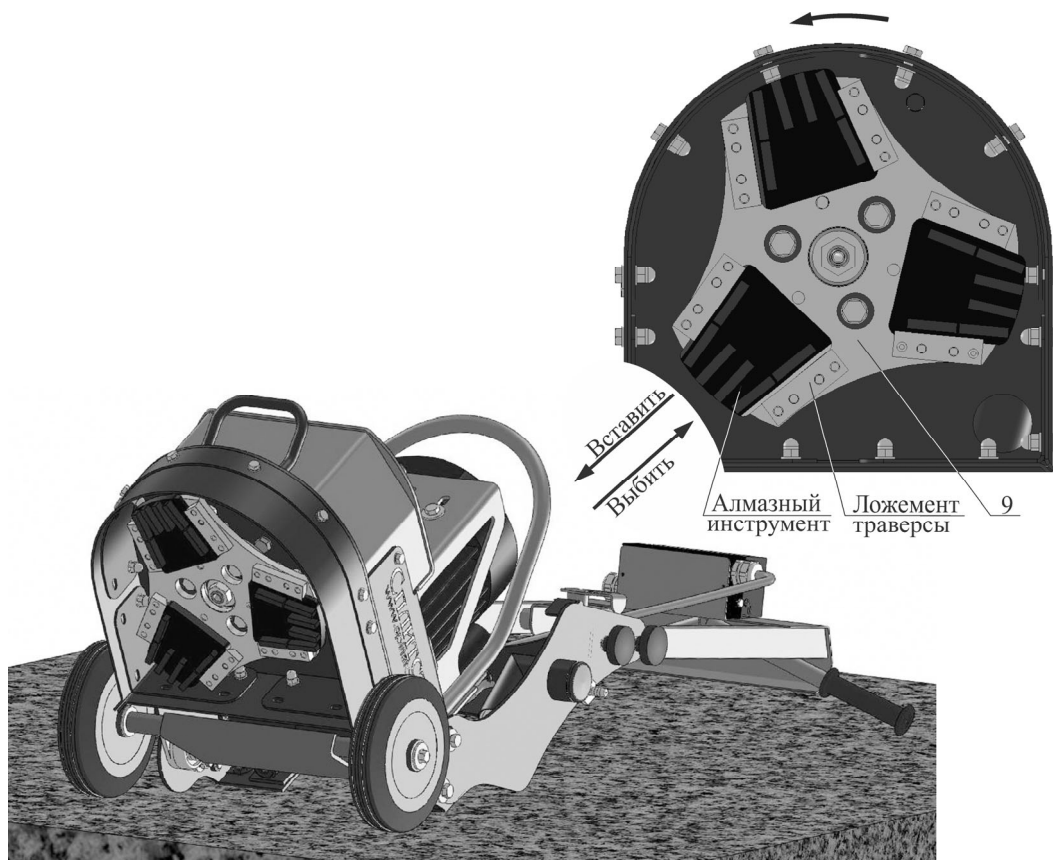
Рисунок 3б – Схема электрическая принципиальная машины GM-122/2,2



Порядок установки/ смены алмазного инструмента:



ВНИМАНИЕ! Перед установкой/сменой алмазного инструмента, машину обязательно отключить от электрической сети



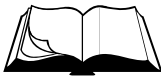
Поз.	Артикул	Наименование	Входит в состав	
			GM-122/4,0	GM-122/2,2
9	60863	Траверса шлифовальная GM245.02.000	+	+

Рисунок 7 – Установка/смена алмазного инструмента

- Для установки/ смены алмазного инструмента (рисунок 7) необходимо:
 - снять грузы с машины, если они установлены;
 - перевести заднюю колесную ось в транспортное положение (рисунок 1) и опрокинуть машину на водило;
 - выбить использованные алмазные инструменты (если они были установлены);
 - очистить лицевую сторону траверсы шлифовальной поз.9 от шлама и грязи (особенно ложементы траверсы);
 - вставить комплект новых алмазных инструментов в ложементы траверсы так, чтобы они не выпадали из него;
 - поставить машину вертикально и перевести заднюю колесную ось в рабочее положение (рисунок 1);
 - подключить машину к электрической сети, закрепить кабель в фиксаторе водила и запустить двигатель (алмазные инструменты не должны касаться опорной поверхности) – при вращении траверсы шлифовальной алмазные инструменты полностью установятся в ложементах траверсы;
 - проверить направление вращения траверсы шлифовальной (по стрелке (рисунок 7)).
 - установить грузы на машину при необходимости.



ВНИМАНИЕ! Смена направления вращения траверсы шлифовальной производится либо перемонтажем фазовых проводов в силовой розетке машины GM-122/4,0 (см. раздел 1.4, рисунок 3а), либо перемонтажем перемычек в клеммной коробке электродвигателя машины GM-122/2,2 (см. Паспорт электродвигателя)



2.4 Порядок работы



ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних



ВНИМАНИЕ! Запрещается проводить работы в местах, где есть наличие выступающих элементов металлической арматуры или др. препятствий

- Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы машины изучены, и Вы сможете остановить ее прежде, чем возникнет аварийная ситуация.
- Убедитесь, что масса дополнительных грузов (раздел 1.3) выбрана верно, с учетом вида проводимых работ и качества обрабатываемой поверхности.

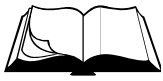


ВНИМАНИЕ! Работа с дополнительными грузами заведомо большой массы (особенно, при обработке грубой неровной поверхности) может привести к частым отключениям электродвигателя (раздел 2.5, 4.3)

- Убедитесь, что на месте проведения работ нет выступающих элементов металлической арматуры или др. препятствий. При обнаружении препятствий необходимо их удалить или огородить зону их нахождения.
- Установите машину на место начала шлифования. Задняя колесная ось (рисунок 1) должна быть установлена в рабочем положении.
- Включите пылесос или подайте воду в рабочую зону машины (в зависимости, какой режим шлифования/ полирования сейчас используется).
- Поднимите переднюю часть машины (алмазный инструмент не должен соприкасаться с обрабатываемой поверхностью).
- Запустите электродвигатель при помощи выключателя на блоке управления (рисунок 2).
- Убедитесь, что нет посторонних шумов, инструмент вращается без биений и вибрации. В противном случае немедленно остановите двигатель и займитесь поиском неисправностей и их устранением.
- Плавно опустите переднюю часть машины до соприкосновения алмазного инструмента с обрабатываемой поверхностью.
- Направляйте машину в нужном направлении. Старайтесь, чтобы скорость движения машины была постоянной.
- Для остановки машины прекратите движение вперед; поднимите переднюю часть машины (алмазный инструмент не должен соприкасаться с обрабатываемой поверхностью); выключите двигатель; выключите пылесос или прекратите подачу воды.
- Перед перемещением машины к новому участку работы:
 - поднимите переднюю часть машины (алмазный инструмент не должен соприкасаться с обрабатываемой поверхностью);
 - выключите двигатель;
 - переведите заднюю колесную ось в транспортное положение (рисунок 1).



ВНИМАНИЕ! При перерывах в работе, при перемещении машины к новому участку ее обязательно следует отключить от электрической сети



2.5 Действия в экстремальных ситуациях

- В случае заклинивания траверсы шлифовальной остановите двигатель. Определите причину. Проведите осмотр траверсы и алмазного инструмента. Проведите осмотр узлов ременной передачи (при необходимости устраните неисправности).
- В случае обрыва ремней остановите двигатель. Произведите замену ремней (раздел 3.3.4).
- В случае возникновения посторонних шумов и повышения вибрации двигателя, траверсы шлифовальной немедленно остановите двигатель. Определите причину неисправности.



ВНИМАНИЕ! При выявлении и исправлении причин неисправностей, машину обязательно следует отключить от электрической сети

- В случае не поступления воды в рабочую зону машины остановите двигатель. Определите причину неисправности и при возможности устраните ее.
- В случае ухудшения всасывания шлама и пыли пылесосом остановите двигатель и выключите пылесос. Определите причину неисправности и при возможности устраните ее.
- При перегрузке электродвигателя возможно срабатывание тепловой защиты в блоке управления (электродвигатель автоматически остановится). Необходимо сделать перерыв. Для продолжения работы запустите электродвигатель поворотом выключателя на блоке управления.

Перегрузка электродвигателя может происходить из-за установки дополнительных грузов заведомо большой массы. В таком случае необходимо установить грузы меньшей массы или работать совсем без них.

Перегрузка электродвигателя может возникать при работе машины на сильно неровной поверхности. В этом случае, при прохождении неровных участков, нажимайте вниз на рукоятки водила для снижения давления инструмента на обрабатываемую поверхность.



ВНИМАНИЕ! Частые отключения электродвигателя при срабатывании тепловой защиты свидетельствуют о перегрузке в работе. Непринятие мер по снятию перегрузки приведет к выходу электродвигателя из строя.



ВНИМАНИЕ! При срабатывании автомата защиты (раздел 1.4) необходимо сделать перерыв, дав электродвигателю остыть.



ВНИМАНИЕ! В случае возникновения серьезных поломок необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя